

Rapport d'activité annuelle

2024-2025

En application de l'article 22 de l'ordonnance du 29 décembre 1958, tel qu'il résulte de la loi organique du 15 janvier 2021, « les membres du Conseil économique, social et environnemental remettent au président un rapport de leur activité annuelle. Ce rapport est rendu public sur le site internet du Conseil. »

Le rapport est annuel et individuel. Il présente l'activité du membre au sein du Conseil comme à l'extérieur quand il représente le Conseil. Tous les membres du Conseil sont invités à présenter le bilan de leur activité. Le premier rapport porte sur la période mars 2024-mars 2025.

Établi individuellement par chaque conseillère et conseiller, il s'inscrit néanmoins dans le cadre d'une activité collégiale qui s'exerce au sein du CESE chaque fois que les groupes, les formations de travail et l'Assemblée plénière se réunissent. Pour bien prendre la mesure de cette activité générale à laquelle contribuent les conseillers et les conseillères, le lecteur est invité à prendre connaissance du rapport d'activité du CESE.

*

I. Informations concernant la Conseillère ou le Conseiller

- **Prénom et nom :** Cécile Claveirole
- **Organisation représentée au CESE :** France Nature Environnement
- **Fonction(s) dans l'organisation représentée :** vice-présidente
- **Groupe d'appartenance :** Environnement et Nature
- **Autre activité en dehors du CESE :** Bénévole France Nature Environnement
retraitée depuis le 1er février 2023
.....

II. Contribution aux avis, études, résolutions et contributions du Conseil

- Participation aux formations de travail (permanentes et temporaires) :

Types de formations de travail	Nom de la formation de travail
Formations permanentes	Commission Territoires, Agriculture, Alimentation
	Commission Education, Culture et Communication, depuis décembre 2023
Formations temporaires	

- Contribution aux travaux du CESE au cours de l'année écoulée :

Liste des avis, études ou résolutions pour lesquels la Conseillère ou le Conseiller a eu une **contribution active** (auditions, entretiens, amendements, visites, référent RAEF ou PNR...).

Intitulé du texte (avis, études, résolutions, contributions...)	Modalités de contribution de la Conseillère ou du Conseiller (hors fonctions de rapporteur cf. <i>infra</i>)
Rapport annuel sur l'Etat de la France	Contribution sur indicateurs, Référente pour la commission TAA

- **Travaux et textes pour lesquels la Conseillère ou le Conseiller a été rapporteur ou corapporteur :**

Formation de travail	Intitulé du texte	Date de saisine de la formation de travail par le Bureau	Date de présentation de l'avis en plénière
	VOIR ENCADRE "PRECISIONS ET ELEMENTS COMPLEMENTAIRES"		

- **Actions de mise en valeur des avis et préconisations du CESE :**

Intitulé du texte	Contexte et modalités de présentation du texte de présentation du texte et des préconisations	Date de présentation du texte
Avis "Du sol au foncier, des fonctions aux usages, quelle politique foncière ? " janvier 2023	<ul style="list-style-type: none"> - Réunion INRAE GIS SOL - Remise de l'Avis à la secrétaire d'Etat Mme Dominique Faure - Contacts avec parlementaires - Présentation avis aux Journées d'étude des sols Dijon - Rédaction article sur avis pour la Revue du Corps Préfectoral - Contacts avec parlementaires - Présentation de l'avis colloque Etablissements publics fonciers, Evian - LIFTI restitution étude au CESE accueil - INRAE etude sols 	<ul style="list-style-type: none"> -13/03/2023 20/11/2024 -13/03/2023 - 04/04/2023 - 28/06/2023 - 2024 - 17/04/2024 - 31/05/2024 - 11/06/2024 - 25/06/2024
suite	<ul style="list-style-type: none"> - Audition par le CESER Occitanie - Présentation avis au colloque des géomètres experts à la Rochelle - Présentation avis aux Rencontres sciences et partenariat à Dijon Carnot Plant2Pro sur sols et biodiversité 	<ul style="list-style-type: none"> - 27/06/2024 - 4/07/2024 - 2 et 3/04/2025

- **Précisions ou éléments complémentaires :**

Avant la période de référence objet de la présente fiche (mars 2024 à mars 2025), rapporteure ou co-rapporteure sur deux avis antérieurs:

- Avis "Du sol au foncier, des fonctions aux usages, quelle politique foncière ? " date saisine = 04/01/2022, Date de présentation en plénière = 25/01/2023
- Avis "Projet de loi d'orientation en faveur du renouvellement des générations en agriculture" date de présentation en plénière = 27/12/2023

Toujours avant la période de référence, participation aux grandes étapes réflexives du Conseil: élaboration des orientations stratégiques, faire CESE 1 et 2, etc.

III. Contribution à la vie de l'institution (hors avis, études, résolutions et contributions)

Type de participation	Rôle et activité de la Conseillère ou du Conseiller au cours de l'année écoulée
Responsabilités au sein du Conseil (Bureau, présidence de groupe, de formation de travail...)	Vice-présidente de la Commission TAA, en charge de la prospective
Participation à des groupes de travail internes	
Productions écrites visant à l'amélioration du fonctionnement de l'institution ou à la présentation de ses travaux	
Représentations extérieures du Conseil	
Participations à des temps forts et/ou des évènements de valorisation de l'institution	Participation à faire CESE 3 (10 décembre 2024)
Participation aux conventions citoyennes et autres dispositifs	
Autres formes de participation	

Modalités de participation aux travaux du groupe d'appartenance :

réunions hebdomadaires à distance les lundi, de 17h30 à 19h

réunions physiques : sept déjeûners de groupe les mardi de plénière, à raison de 1h30 à 2H chacun

Dans le cadre de cette participation: présentation au groupe GEN de l'état des travaux de la commission TAA, en lien avec les autres membres du groupe au sein de cele-ci, et participation aux décisions collectives la concernant.